

EinScan Pro EP

多功能非接触式测量与3D设计建模系统



EinScan Pro EP多功能非接触式测量与3D设计建模系统，通过不同的模块与扫描模式配合，可满足不同尺寸实物的多重细节和精度要求的3D数据采集与设计需求，适应广泛的3D测量与设计应用场景，是快速获取高品质3D模型的理想选择，是全球多个CAD机械设计赛项指定设备。

CAD机械设计赛事指定设备

「世界技能大赛」

「欧洲技能大赛」

「中华人民共和国职业技能大赛」

「各省(市)职业技能大赛暨国赛选拔赛」

技术参数

产品型号	EinScan Pro EP			
扫描模式	手持精细扫描	手持快速扫描	固定式全自动扫描（使用工业模块）	固定式自由扫描（使用工业模块）
扫描精度	最高 0.045mm	最高0.1 mm	单片精度0.02 mm	单片精度0.02 mm
体积精度*	0.045mm+0.3mm/m	0.1 mm + 0.3 mm/m	/	/
扫描速度	3,000,000点/秒10FPS	1,500,000 点/秒 30 FPS	单幅扫描时间<0.5 s	单幅扫描时间<0.5 s
空间点距	0.2mm~3mm	0.25 mm ~ 3 mm	0.24mm	0.24mm
单片扫描范围	209 x 160mm — 310 x 240mm			
扫描景深	±100mm			
基准工作距	510 mm			
光源形式	LED			
拼接模式	标志点拼接; 特征拼接（物体表面有丰富的几何特征）; 混合拼接（标志点和特征）	标志点拼接; 特征拼接（物体表面有丰富的几何特征）; 混合拼接（标志点和特征）; 纹理拼接（需搭配纹理模块）	转台编码点拼接; 特征拼接; 标志点拼接; 手动拼接	标志点拼接; 特征拼接; 手动拼接
纹理扫描	支持			
户外操作	需增加遮挡物，避免强光干扰			
特殊扫描物体处理	透明、反光、个别暗黑色物体不能直接扫描，需先喷粉处理			
可打印数据输出	支持输出可直接3D打印模型			
数据格式	OBJ, STL, ASC, PLY, P3, 3MF			
扫描头重量	1.25kg（含传输线）			
系统支持	Win10,64位			
电脑要求	<p>推荐电脑: 显卡: NVIDIA GTX/RTX系列, GTX1060及以上; 显存: ≥ 4 G; 处理器: I7-8700及以上; 内存: ≥ 64 G; 端口: 高速USB 3.0</p> <p>最低配置: 显卡: NVIDIA Quadro P1000及以上或NVIDIA GTX660及以上; 处理器: Intel (R) Xeon E3-1230, Intel(R) I5-3470, Intel(R) I7-3770; 内存: 8 G; 端口: 高速USB 3.0</p>			

* 体积精度是指3D数据精度与物体尺寸之间的关系，每100cm精度降低0.3mm。上述指标描述通过标志点拼接测量球心距得出。

注：最终解释权归先临三维所有。如有变更，恕不另行通知。

先临三维



EinScan



400-0799-666 www.shining3d.cn cnsales@shining3d.com

版本号: EinScan Pro EP-CN 20240808-V0.6

注：本公司保留对本手册中所描述的参数及图片进行解释及修改的权利