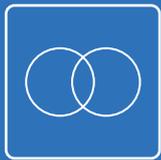


EinScan HX2

双蓝光手持3D扫描仪





双蓝光

搭配双蓝光，让EinScan HX2

具有LED光源与激光的优势，

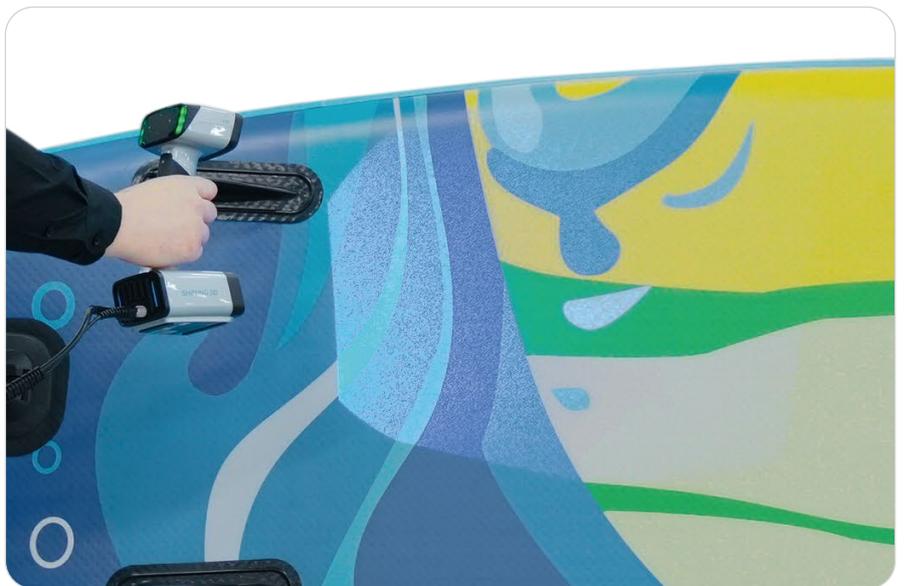
提高了对扫描材质和环境光的适应性，

赋予产品更为广泛的应用。

EinScan HX2双蓝光手持3D扫描仪延续上一代的创新双蓝光设计，将蓝色LED光源与蓝色激光光源集于一体，兼容多种表面材质和物体尺寸；一机多用，兼顾效率与数据质量，满足用户的多重需求，既有LED光源的快速高效，又兼顾激光的精度和细节，赋予其更多应用可能。



激光模式



快速模式



快速高效

激光扫描模式下配备26线交叉蓝色激光，扫描速度可达1,600,000点/秒，为逆向设计、CAD/CAM以及3D打印快速提供高品质3D数据；快速模式下，采用蓝色LED光源，无需粘贴标志点即可快速获取三维数据，扫描速度达1,200,000点/秒。



高品质数据

激光模式下，精度0.04mm，最小点距0.05mm，
高分辨率展示物体精致细节，满足大部分工业应用场景的需求。



真彩还原

内置纹理相机支持全彩数据获取，
使得EinScan HX2能够同时获取物体高品质数据和高质量色彩信息。



便携易用

没有冗余的软件设置，清晰的工作指导流程，灵活便携，可在各种扫描场景中灵活应用。

EXModel

EXModel是一款功能强大的逆向设计软件，它不仅简化了从3D扫描数据向CAD模型转化的流程，同时也为用户提供了一套全面而完善的建模工具集，可以帮助用户轻松创建专业级CAD数字模型，输出模型可与市面上的主流CAD软件完美兼容。



轻松提取网格数据关键特征



拓宽三维扫描数据应用边界

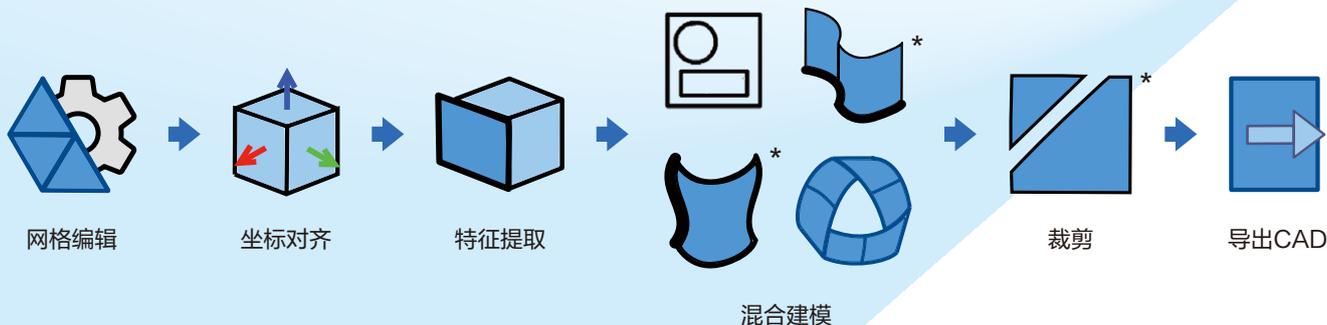


精准构建高品质CAD数字模型



高效益一体化逆向设计工具

工作流程



标*功能仅在EXModel Pro专业版可用

技术参数

产品型号	EinScan HX2	
扫描模式	散斑模式	激光模式
扫描精度	0.05 mm	0.04 mm
体积精度*	0.05 mm + 0.1 mm/m	0.04 mm + 0.06 mm/m
空间点距	0.25 mm ~ 3 mm	0.05 mm ~ 3 mm
扫描速度	1,200,000 点/秒 20 FPS	1,600,000点/秒 120FPS
最大扫描幅面	420 mm × 440 mm	380 mm × 400 mm
工作距离	200 mm ~ 700 mm	350 mm ~ 610 mm
光源类别	蓝色LED光源 (人眼安全)	26线交叉蓝色激光 Class I级别 (人眼安全)
数据拼接模式	标志点拼接、特征拼接、纹理拼接、混合拼接	标志点拼接
彩色扫描	支持 (内置纹理相机)	不支持
基准工作距	470 mm	
传输方式	USB3.0	
数据格式	.obj, .stl, .asc, .ply, .p3, .3mf	
设备尺寸	108 mm x 110 mm x 237 mm	
设备重量	745 g	
输入电压/电流	DC: 12V, 3.0 A	
工作温度	0°C ~ 40°C	
工作湿度	10%RH ~ 90%RH	
认证资质	CE, FCC, ROHS, WEEE, KC	
推荐电脑配置	系统: Win10/Win11, 64位; 显卡: NVIDIA GTX/RTX系列, GTX 3060及以上,显存: ≥6 GB; 处理器要求: I7-12700及以上, 内存: ≥32 GB	

* 体积精度: 指每一米的精度不确定性累计误差。

注: 本公司保留对本手册中所描述的参数及图片在法律范围内解释及修改的权利。

先临三维



EinScan



EinScan, 先临三维旗下品牌, 专注3D数字化设计
本公司参加起草国家计量技术规范 JJF 1951-2021
《基于结构光扫描的光学三维测量系统校准规范》

400-0799-666

www.shining3d.cn

cnsales@shining3d.com

版本号: EinScan HX-CN 20240808-V0.3