

EinScan H2 NEW

双光源手持彩色3D扫描仪

焕新而来 · 出彩视界



人像扫描优化升级

升级**500万像素**专业纹理相机，
可高保真还原人像皮肤、服装等色彩细节。

0.2mm-3mm可调点距，
优化算法，兼顾扫描细节与效率。

数据采集速度高达**1,200,000点/秒**，
1分钟左右即可获得完整的高品质人像数据。

配置**3组红外VCSEL**投射器，
无光扫描，人眼舒适，获取图像清晰完整。

人像模式下配置**非刚体算法**，
可自动去除因人体晃动导致的数据错层。

搭配智能的**头发优化算法**，
高效率采集多种发型、多种发色的数据。



艺术人像定制

EinScan H2凭借其强大的色彩还原能力及细节捕捉能力，可以快速获取高质量真彩人像三维模型，为基于人像3D数据的实物创作提供可靠的数据支撑。

- 真人3D手办
- 蜡像定制
- 人像雕塑



· 3D打印手办



· 3D扫描数据



扫码查看3D数据

虚拟数字人

EinScan H2可精确捕捉真实人物的容貌特征、体态信息，打造更逼真的视觉效果；相较传统流程，建模门槛更低，效率更高，视觉交互体验更自然。

- 虚拟模特
- 虚拟主播
- 影视数字替身
- 数字人游戏角色



精准医疗

EinScan H2焕新升级，测量精度更高（白光LED扫描模式下最高精度可达0.05mm），抗干扰能力更强，立体构建图像更逼真，与三维设计、3D打印技术相结合，形成完整的3D数字化链条解决方案，深度应用于数字骨科、医疗矫形、康复器械定制等领域。

- 术前方案规划
- 术前医患沟通
- 手术模型预演
- 术后效果跟踪
- 康复器械定制
- 医疗教学模型



· 人脸3D扫描数据



中大型物体扫描畅快从容

简单快捷的操作流程、流畅丝滑的扫描体验、高度还原的色彩信息、精准完备的数据品质，让EinScan H2成为产品设计、元宇宙数字资产生产、线上展示等领域的有力创作工具。



780mm × 900mm超大扫描幅面，广角视野可快速采集中大型物体的高品质三维数据。



200mm ~ 1500mm超大跨度可调工作距，操作自由度高，满足在各种复杂空间内的高效作业。



配置3组红外VCSEL投射器，无光模式下，具有更强的物体材质适应性和光环境适应性。



配置特征拼接、纹理拼接等多种拼接方式，可不贴点直接扫描，大幅提升扫描现场作业效率。



白光模式下，最高精度可达0.05mm，可准确还原实物的立体形态和几何特征。



内置模型质量色谱，扫描过程中自动识别和引导，实时提示数据完整性，保证数据质量万无一失。



扫码查看3D数据

· 汽车彩绘线上展示

3D数据可视化交互 与协作平台

先临三维数字云是一款操作简单、支持在线协作的Web3D轻量化模型互动展示平台，为广大3D内容创作者提供在线存储、3D互动展示、轻量化输出以及模型窗口内嵌展示等功能。用户无需下载软件或APP，即可在电脑端、移动端无死角浏览优质3D内容，拓展视觉维度，轻松实现在线可视化交互和远程协作。

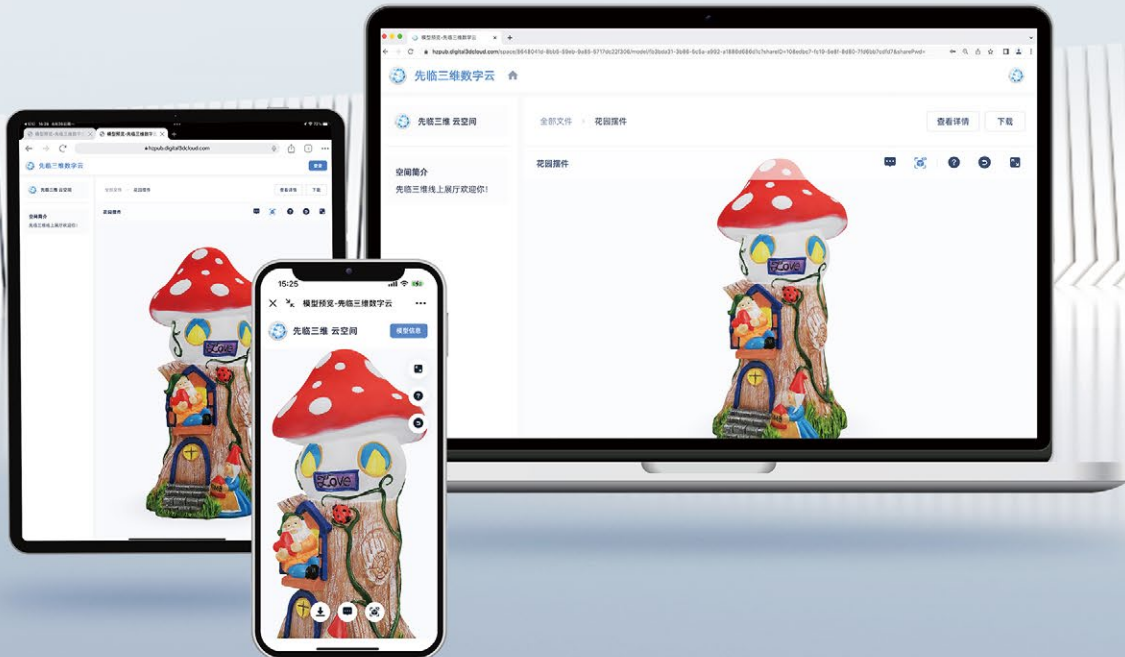
数据获取

3D设置

数据分享

数据上传

数据展示



扫码查看3D数据

技术参数

产品型号	EinScan H2	
扫描模式	白光模式	无光模式
扫描精度	0.05 mm	0.1 mm
体积精度*	0.05 mm + 0.1 mm/m	0.1 mm + 0.3 mm/m
空间点距	0.2 mm ~ 3 mm (可调)	
扫描速度	1,200,000 点/秒 20 帧/秒	1,060,000 点/秒 20 帧/秒
最大扫描幅面	420 mm × 440 mm	780 mm × 900 mm
基准工作距	470 mm	
工作距离	200 mm ~ 700 mm	200 mm ~ 1500 mm
光源类别	白色LED光源 (可见光) 人眼安全	红外VCSEL光源 (不可见光) Class I级别 (人眼安全)
数据拼接模式	标志点拼接、特征拼接、纹理拼接、混合拼接	
传输方式	USB 3.0	
彩色扫描	支持	
内置纹理相机	是	
纹理分辨率	500万 像素	
数据格式	.obj, .stl, .asc, .ply, .p3, .3mf	
设备尺寸	108 mm × 110 mm × 237 mm	
设备重量	731 g	
输入电压/电流	DC: 12 V, 5.0 A	
工作温度	0°C ~ 40°C	
工作湿度	10%RH ~ 90%RH	
认证资质	CE, FCC, ROHS, WEEE	
推荐电脑配置	系统: Win10/Win11, 64位; 显卡: NVIDIA GTX/RTX系列, RTX 2060及以上; 显存: ≥6 GB; 处理器: Intel I7-11700及以上; 内存: ≥64 GB	

* 体积精度: 指每一米的精度不确定性累计误差。

注: 本公司保留对本手册中所描述的参数及图片在法律范围内解释及修改的权利。

先临三维



EinScan



EinScan, 先临三维旗下品牌, 专注3D数字化设计
公司参加起草了国家计量技术规范 JJF 1951-2021
《基于结构光扫描的光学三维测量系统校准规范》

400-0799-666

www.shining3d.cn

cnsales@shining3d.com

版本号: EinScan H2-CN 20230809-V2.5