



先临三维

EinScan[®] Pro EP

多功能非接触式测量与3D设计建模系统

EinScan Pro EP多功能非接触式测量与3D设计建模系统，由多功能非接触式三维测量仪与Solid Edge SHINING3D Edition高性能数字化工具组成；轻便小巧的设计，多种扫描模式与多模块配合，满足不同尺寸实物的多重细节和精度要求的3D建模需求，适应更为广泛的3D测量与设计应用场景，是快速获取高品质3D模型的理想选择。



赛事指定设备

「世界技能大赛CAD机械设计赛项」

「欧洲技能大赛CAD机械设计赛项」

「中华人民共和国职业技能大赛CAD机械设计赛项」

「各省(市)职业技能大赛暨国赛选拔赛CAD机械设计赛项」

吉林/辽宁/内蒙古/宁夏/河北/天津/安徽/江苏/山东/山西/河南/湖北
湖南/江西/浙江/上海/福建/贵州/四川/重庆/广东/广西等省



技术参数

产品型号		EinScan Pro EP			
扫描模式	手持精细扫描	手持快速扫描	固定式全自动扫描（使用工业模块）	固定式自由扫描（使用工业模块）	
扫描精度	最高 0.045mm	最高0.1 mm	单片精度0.02 mm	单片精度0.02 mm	
体积精度*	0.045mm+0.3mm/m	0.1 mm + 0.3 mm/m	/	/	
扫描速度	3,000,000点/秒10FPS	1,500,000 点/秒 30 FPS	单幅扫描时间<0.5 s	单幅扫描时间<0.5 s	
空间点距	0.2mm~3mm	0.25 mm ~ 3 mm	0.24mm	0.24mm	
单片扫描范围	209 x 160mm—310 x 240mm				
扫描景深	±100mm				
基准工作距	510 mm				
光源形式	LED				
拼接模式	标志点拼接; 特征拼接（物体表面有丰富的几何特征）; 混合拼接（标志点和特征）	标志点拼接; 特征拼接（物体表面有丰富的几何特征）; 混合拼接（标志点和特征）; 纹理拼接（需搭配纹理模块）	转台编码点拼接; 特征拼接; 标志点拼接; 手动拼接	标志点拼接; 特征拼接; 手动拼接	
纹理扫描	支持（需添加“纹理模块”）				
户外操作	需增加遮挡物，避免强光干扰				
特殊扫描物体处理	透明、反光、个别暗黑色物体不能直接扫描，需先喷粉处理				
可打印数据输出	支持输出可直接3D打印模型				
数据格式	OBJ, STL, ASC, PLY, P3, 3MF				
扫描头重量	1.25kg（含传输线）				
系统支持	Win10,64位				
电脑要求	<p>推荐电脑：显卡：NVIDIA GTX/RTX系列，GTX1060及以上；显存：≥ 4 G；处理器：I7-8700及以上；内存：≥ 64 G；端口：高速USB 3.0</p> <p>最低配置：显卡：NVIDIA Quadro P1000及以上或NVIDIA GTX660及以上；处理器：Intel（R）Xeon E3-1230，Intel(R) I5-3470，Intel(R) I7-3770；内存：8 G；端口：高速USB 3.0</p>				

* 体积精度是指3D数据精度与物体尺寸之间的关系，每100cm精度降低0.3mm。上述指标描述通过标志点拼接测量球心距得出。

注：最终解释权归先临三维所有。如有变更，恕不另行通知。

先临三维科技股份有限公司

电话：400-0799-666

网址：www.shining3d.com

传真：0571-82999510

邮箱：cnsales@shining3d.com

www.einscan.cn

地址：中国杭州市萧山区闻堰街道湘滨路1398号

版本号：EinScan Pro EP-CN 20230706-V0.4



先临三维